

اتصال ساده با نبشی نشیمن انعطاف پذیر: ص ۴۰۹	ابزار اندازه گیری: ص ۶۶
اتصال ساده تیر با نبشی جان: ص ۴۰۳	ابزار بازرسی جوش: ص ۲۰۱
اتصال ساده تیر با نبشی نشیمن انعطاف پذیر: ص ۴۰۷	ابزار پیش گرمایش درز: ص ۶۶
اتصال ساده تیر با نبشی تقویت شده: ص ۴۱۱	ابزار تعیین محل برش: ص ۶۶
اتصال ساده تیر به ستون: ص ۴۰۱	ابزار تمیزکاری گل جوش: ص ۶۴
اتصال سپری: ص ۲۷، ۲۸، ۱۱۰	ابزار رسم خط برش: ص ۶۶
اتصال سپری [زاویه بین قطعات اتصال]: ص ۵۶۸	ابزار کشش و جفت کردن قطعات فولادی: ص ۶۸
اتصال ستون به ورق پای ستون: ص ۵۱۸	ابزار نشانه گذاری: ص ۶۶
اتصال شیارى جناغى دو طرفه: ص ۲۹	ابزار نصب: ص ۶۷
اتصال شیارى جناغى یک طرفه: ص ۲۹	ابزار نگهداری الکتروود: ص ۶۴
اتصال شیارى لاله ای: ص ۲۹	ابعاد پروب آزمون فراصوتی: ص ۲۷۵
اتصال شیارى لاله ای دو طرفه: ص ۲۹	ابعاد حداقل جوش کام: ص ۳۷۸
اتصال شیارى نیم جناغى: ص ۲۹	ابعاد ساق نبشی: ص ۴۱۰
اتصال شیارى نیم جناغى دو طرفه: ص ۲۹	ابعاد قطعه آزمون: ص ۶۶۶
اتصال شیارى نیم لاله ای: ص ۲۹	ابعاد ورق پای ستون: ص ۵۲۸
اتصال شیارى نیم لاله ای دو طرفه: ص ۲۹	ابعاد ورق کف ستون: ص ۵۱۶
اتصال صلب: ص ۴۲۱	اتساع جوش: ص ۱۴۸
اتصال صلب [انتقال لنگر]: ص ۴۰۰، ۴۰۱، ۴۰۳	اتصال اعضا با نیروی محوری: ص ۳۸۳
اتصال صلب با تیر مقطع کاهش یافته: ص ۴۵۸	اتصال انتهای میله یا تسمه تحت کشش: ص ۳۷۷
اتصال صلب تیر به ستون: ص ۱۱۲، ۴۲۱، ۴۲۲، ۴۲۳	اتصال با قطبیت مثبت یا معکوس: ص ۶
اتصال صلب تیر به ستون با استفاده از تیر با مقطع کاهش یافته: ص ۴۵۷، ۴۵۸، ۴۵۹	اتصال با قطبیت منفی یا مستقیم: ص ۶
اتصال صلب تیر به ستون با سخت کننده T: ص ۴۳۷	اتصال بال به جان تیرورق: ص ۱۶۹
اتصال عضو قطری مهاربند به ورق اتصال: ص ۴۸۳	اتصال بال تیر به وجه ستون: ص ۴۴۹
اتصال کنج [زاویه بین قطعات اتصال]: ص ۵۶۸	اتصال بدون همپوشانی: ص ۵۳۶
اتصال کوتاه: ص ۴	اتصال به خرپا: ص ۴۸۴
اتصال کوتاه قوس: ص ۱۳۸	اتصال به کمک نبشی جان: ص ۴۰۳
اتصال گونیا: ص ۲۷، ۲۸	اتصال پوششی: ص ۳۸۴
اتصال گونیا با جوش شیارى: ص ۳۱	اتصال پوششی (روبهیم): ص ۲۷
اتصال گونیا با جوش نفوذی کامل: ص ۳۱	اتصال پیشانی: ص ۲۷
اتصال لب به لب: ص ۲۷	اتصال تمام قدرت: ص ۳۷۳، ۴۱۰
اتصال لب به لب با جوش شیارى: ص ۲۴۲، ۴۶۵	اتصال تیر به بال ستون: ص ۴۰۳
اتصال لچکی: ص ۳۸۸	اتصال تیر به ستون: ص ۱۶۴، ۴۰۳، ۴۷۷
اتصال لوله با ورق واسطه: ص ۵۳۷	اتصال تیر به ستون در قاب خمشی ویژه: ص ۴۴۹، ۴۵۴
اتصال متعادل در انتهای نبشی: ص ۳۸۵	اتصال تیرچه به شاهتیر: ص ۴۰۳
اتصال مستقیم تیر به ستون: ص ۱۶۴، ۴۵۴	اتصال جان تیر به وجه ستون: ص ۴۴۹
اتصال مستقیم چند عضو در یک گره: ص ۵۳۴	اتصال جان تیر یا ورق اتصال جان به وجه ستون یا ورق انتهایی: ص ۴۴۹
اتصال مستقیم لوله ها و قوطی ها: ص ۵۳۴	اتصال جوشی بال فوقانی تیر به ستون: ص ۲۶۰
اتصال مفصلی: ص ۴۰۰	اتصال جوشی برون محور: ص ۳۸۶
اتصال مهاربندی: ص ۴۷۹	اتصال چند نیمرخ به یکدیگر: ص ۱۶۷، ۱۶۸
اتصال نبشی به ستون: ص ۴۱۰	اتصال خارج از مرکز: ص ۵۳۶
اتصال نبشی جان: ص ۴۰۵، ۴۰۶	اتصال خمشی تیر به ستون: ص ۳۳۹
اتصال نبشی جان به تکیه گاه: ص ۴۰۵	اتصال خمشی گیردار: ص ۳۳۹
اتصال نبشی جان به تیر: ص ۴۰۳	اتصال دو ستون با ابعاد مختلف: ص ۴۷۱، ۴۷۲
اتصال نیمه صلب [انتقال لنگر]: ص ۴۰۰، ۴۰۱، ۴۰۳	اتصال روبهیم: ص ۲۷، ۲۸، ۳۸۴
اتصال ورق اتصال به تیر و ستون: ص ۴۸۳	

⚡ واژه راهنمای جوش و اتصالات جوشی در ساختمانهای فولادی ویرایش ۱۳۹۰

اتصالات ورق به ستون پایینی/ فوقانی: ص ۴۷۱	اتصالات ورق های مهاربندی: ص ۳۲
اتصال ورق به بال تختانی تیر IPE: ص ۱۶۷	اتصالات هم مرکز: ص ۵۳۴
اتصال ورق پای ستون به شالوده در ستون با بار محوری: ص ۵۱۸	اتصالات همپوشان: ص ۵۳۶
اتصال ورق تقویتی چشمه اتصال به جان ستون: ص ۴۲۹	اتلاف الکتروود: ص ۹
اتصال ورق زیرسری و روسری به ستون: ص ۳۲	اتلاف الکتروود و زمان مفید: ص ۶۲۷
اتصال ورق سخت کننده به ستون: ص ۴۳۴	اتلاف زمان: ص ۹
اتصال ورق فوقانی به بال ستون: ص ۵۳۱	اتمسفر: ص ۹۴، ۱۷
اتصال هم مرکز: ص ۵۳۶	اثر بوته ای: ص ۸۲
اتصالات اعضای فشاری و کششی در خریاها: ص ۴۷۳	اثر ترد شدگی: ص ۱۵۱
اتصالات انتقالی: ص ۵۳۵	اثر خالص انقباض جداگانه جوش ها: ص ۱۶۱
اتصالات با سختی زیاد: ص ۴۰۱	اثر زخم ناشی از هندسه درز: ص ۱۴۳
اتصالات با مقطع کاهش یافته: ص ۴۵۸، ۴۵۹، ۴۹۶، ۴۶۱	اثر طول قوس بر بریدگی لبه جوش: ص ۱۲۸
اتصالات پای ستون: ص ۵۱۴	اثر گلوله برنیل: ص ۳۰
اتصالات پوششی: ص ۳۷۷	اجرای پیشانی ریشه: ص ۱۱۷
اتصالات تحت بارهای ضربه ای: ص ۳۱	اجزای هسته الکتروود: ص ۱۷
اتصالات تقویت شده: ص ۵۳۶	اختلاط سرباره: ص ۲۴۸، ۲۵۸
اتصالات تیر به ستون: ص ۴۴۹	اختلاف بین اندازه گلو و ساق جوش: ص ۲۸، ۲۹
اتصالات جوشی: ص ۲۷	اختلاف پتانسیل: ص ۴۶
اتصالات جوشی با برون محوری: ص ۳۸۶	اختلاف ضخامت روکش: ص ۱۰۲
اتصالات جوشی با نبشی جان: ص ۴۰۱	ارتفاع پالس برگشتی: ص ۲۶۵
اتصالات جوشی با ورق های تختانی و فوقانی: ص ۴۰۱	ارتفاع گرده جوش: ص ۱۱۶، ۱۳۱
اتصالات جوشی تیر به ستون: ص ۴۴۹	ارتفاع مؤثر گلوی جوش گوشه: ص ۳۷۳
اتصالات خارج از مرکز: ص ۵۳۴، ۵۳۵	ارتفاع ناحیه پخ شده: ص ۱۱۱
اتصالات خرپایی مقاطع توخالی: ص ۵۴۰	ارتفاع نیمرخ سخت کننده T: ص ۴۳۶
اتصالات خمشی گیردار: ص ۳۳۹	ارتفاع و پهنای گرده جوش: ص ۱۱۶
اتصالات خمشی مقاطع توخالی: ص ۵۴۰	ارزش جوش: ص ۳۸۱، ۴۰۵
اتصالات در معرض خستگی: ص ۳۱	ارزیابی دستور العمل جوشکاری: ص ۲۴۲
اتصالات دوشاخه و سه شاخه: ص ۵۳۵	ارزیابی نحوه اجرای جوشکاری: ص ۲۴۹
اتصالات ساده با نبشی جان: ص ۴۰۷	اره: ص ۲۴۹
اتصالات ساده برشی به کمک نبشی جان: ص ۴۰۳	اره دنده ریز: ص ۲۵۵
اتصالات سپری: ص ۱۷۰	اساس مقطع: ص ۳۹۱
اتصالات سپری یا کنج: ص ۵۶۸	اساس مقطع کاهش یافته: ص ۴۶۱
اتصالات صلب تیر به ستون: ص ۳۲، ۴۲۱، ۴۲۲، ۴۲۳	اساس مقطع لازم در محل اتصال تیر به ستون: ص ۴۵۵
اتصالات صلب/ نیمه صلب: ص ۴۰۰، ۴۰۱	اسباب کشش (تیفور): ص ۶۷، ۶۸
اتصالات ضربدری: ص ۵۳۵	استارت منظم فرآیند جوش: ص ۷۰
اتصالات کاملاً صلب: ص ۴۰۱	استحکام روکش الکتروود: ص ۱۰۱
اتصالات کف ستون: ص ۵۱۴	استفاده از الکتروود معیوب: ص ۹۷
اتصالات لب به لب با جوش شیاری: ص ۲۴۲	استفاده از الکتروودهای بزرگ: ص ۵۲
اتصالات لوله ها و قوطی ها: ص ۵۳۳	استفاده از سخت کننده مثلثی در نشیمن تقویت شده: ص ۴۱۷
اتصالات مفصلی: ص ۴۰۱	استیک: ص ۸۰
اتصالات مقاطع توخالی: ص ۵۳۳، ۵۳۹	اسید نیتریک: ص ۲۵۵
اتصالات مهاربند: ص ۳۲	اسپلوسکوپ: ص ۲۵۹، ۲۶۱
اتصالات مهاربند همگرا: ص ۴۷۷	اشعه X: ص ۲۹۳
اتصالات نبشی: ص ۳۲	اشعه فرابنفش: ص ۵۷
اتصالات نشیمن: ص ۴۰۷	اشعه گاما: ص ۲۹۳
اتصالات نیمه صلب: ص ۳۹۹	اشعه مادون قرمز: ص ۵۷، ۵۹

✦ واژه راهنمای جوش و اتصالات جوشی در ساختمانهای فولادی ویرایش ۱۳۹۰

اشعه نامرئی: ص ۵۷، ۵۹	اکسیژن زدا: ص ۱۷
اصلاح حرارتی: ص ۱۷۲	اکسیژن و ازت: ص ۸۱، ۱۳۹
اصلاح حرارتی در کارگاه: ص ۱۸۸	الکتروُد [جوش قوس الکتریکی]: ص ۴
اصلاح حرارتی ورق ها و مقاطع: ص ۱۷۴	الکتروُد E: ص ۳۹۳، ۴۰۴، ۴۰۶، ۴۱۴، ۴۶۶
اصلاح ناگونمایی دستک روی ستون: ص ۱۸۸	الکتروُد E: ص ۲۴۱
اضافه جوش: ص ۱۵۷	الکتروُد اسیدی: ص ۹۷
اضافه طول درز: ص ۳۲۴	الکتروُد با پودر آهن: ص ۸۲
اضافه کردن پودر آهن به روکش الکتروُد: ص ۸۲	الکتروُد با پوشش حاوی پودر آهن: ص ۱۶۲
اعضای ساخته شده از ورق: ص ۳۲۲	الکتروُد با قطر کم: ص ۹۳
اعضای قطری: ص ۴۷۷، ۴۸۳	الکتروُد با قوس قوی و نفوذی: ص ۸۸
اعضای متقاطع: ص ۳۹۹	الکتروُد با مواد اکسیژن زدا: ص ۱۳۸
اعمال نیروی کششی طولی بر نمونه: ص ۲۴۳	الکتروُد بزرگ: ص ۵۲
اعوجاج: ص ۱۶۰	الکتروُد پر و زودجوش: ص ۸۸
اعوجاج بیشتر: ص ۱۶۱	الکتروُد پربازده: ص ۸۰، ۸۸
اعوجاج جوشکاری: ص ۱۶۰	الکتروُد پربازده و نفوذی: ص ۸۹
اعوجاج حاصل از جوشکاری: ص ۱۱۳	الکتروُد پر جوش: ص ۸۸
اعوجاج زاویه ای: ص ۱۵۶، ۱۵۹	الکتروُد پرکننده پیوسته: ص ۱۷
اعوجاج زاویه ای در ورق بادبند: ص ۱۸۸	الکتروُد پیوسته: ص ۸۰
افزایش ارتفاع گرده جوش: ص ۱۳۱	الکتروُد تاریخ گذشته: ص ۹۷
افزایش بازده انرژی: ص ۸۲	الکتروُد ترکیبی: ص ۸۹
افزایش بازده جوشکاری: ص ۸۰	الکتروُد تماسی: ص ۹۴
افزایش تردی و سختی فلز جوش: ص ۹۸	الکتروُد تنگستن: ص ۴۲، ۴۷
افزایش خستگی جوش: ص ۱۲۹	الکتروُد توپودری: ص ۱۷، ۲۱
افزایش دهانه ریشه: ص ۱۱۷	الکتروُد جوشکاری فولاد ساختمانی: ص ۱۰۰
افزایش زاویه پخی: ص ۱۱۷	الکتروُد جوشکاری فولاد ویژه: ص ۱۰۰
افزایش سرعت بحرانی مجاز سرد شدن: ص ۳۷	الکتروُد جوشکاری قوسی: ص ۷۹
افزایش سرعت جوشکاری: ص ۹۱، ۹۵، ۱۶۰	الکتروُد جوشکاری ورق [نمونه آزمایشی]: ص ۲۴۱
افزایش شدت جریان: ص ۸۷	الکتروُد خودمحافظ: ص ۱۷
افزایش شکل پذیری نوار جوش: ص ۳۷	الکتروُد دارای پودر آهن: ص ۸۰
افزایش طاقت زخم: ص ۳۷	الکتروُد روتیلی: ص ۹۳، ۹۷
افزایش طول فلز جوش: ص ۸۳	الکتروُد روکشدار: ص ۴۲، ۸۰
افزایش طول کابل: ص ۵۴	الکتروُد روکشدار [نگهداری]: ص ۹۵
افزایش ظرفیت خمشی تیر: ص ۳۴۷	الکتروُد روکشدار استاندارد: ص ۷
افزایش عمق جوشکاری: ص ۱۵۹	الکتروُد روکشدار با طول محدود: ص ۸
افزایش نرخ ترسیب جوش مذاب: ص ۸۲	الکتروُد زودجوش: ص ۸۸
افزایش ولتاژ: ص ۱۳۸	الکتروُد زودرو: ص ۸۸
افزایش هیدروژن و اکسیژن جذب شده در جوش: ص ۹۷	الکتروُد سلولزی: ص ۹۲
افزایش / کاهش نرخ عبور گاز: ص ۱۳۹	الکتروُد سلولزی: ص ۹۶
افزایش خستگی جوش: ص ۱۲۹	الکتروُد ضخیم: ص ۱۶۱
اقتصاد جوش: ص ۱۹۴	الکتروُد فاسد: ص ۹۸
اقتصادی ترین نوع جوشکاری: ص ۹۱	الکتروُد فلزی با طول محدود (استیک): ص ۸۰
اکسید شدن: ص ۹۷	الکتروُد فلزی لخت: ص ۱۲
اکسید فلزات: ص ۱۲۹	الکتروُد فولاد کم آلیاژ: ص ۸۵
اکسیداسیون نوار جوش: ص ۱۱	الکتروُد فولاد نرمه: ص ۸۴، ۸۵
اکسیژن: ص ۱۷	الکتروُد قلیایی خشک: ص ۹۵
اکسیژن جذب شده در جوش: ص ۹۷	الکتروُد قلیایی کم هیدروژن: ص ۹۶